



1160 FORTIMAX FINISH 60 DTM

Sneldrogende halfglanzende corrosiewerende één-component high build alkydhars DTM coating.

TOEPASSING

Als een corrosiewerende afwerking in kleur op gestraald staal. Als éénlaagse afwerking geschikt voor de afwerking van staalconstructies welke in een droog milieu functioneren. Het product geeft bij voldoende laagdikte een goede bescherming van de ondergrond tijdens de bouwperiode. Ook toepasbaar als éénlaagse coating op stalen containers e.d. Wanneer hogere eisen gesteld worden aan roestwering en duurzaamheid van het verfsysteem, wordt toepassing van een roestwerende alkydhars primer aanbevolen. Geschikt voor de bescherming van staalconstructies in een landelijk tot licht industrieel milieu.

VERWERKING

Verdunning:	De verf kan met airless, airmix spray apparatuur, kwast en rol onverdund worden verwerkt. Onder bepaalde omstandigheden kan een kleine hoeveelheid verdunner N27 worden toegevoegd om de juiste viscositeit te verkrijgen.
Applicatie condities:	De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen. Gedurende de applicatie en droging moet goed geventileerd worden om oplosmiddeldampen te verwijderen. Dit is nodig om een goede droging te realiseren en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.
Applicatie methode:	Kwast, roller, luchtspuit, airless en airmix spray. Voor gebruik de verf mechanisch oproeren om een homogeen product te verkrijgen.

PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

Esthetische producteigenschappen:

Glans:	Semi-gloss (halfglans)
Kleur:	Standaardkleuren (bijv. RAL, NCS), loodvrij

Producteigenschappen:

Vaste stof gehalte:	Ca. 50 volume %
Vos gehalte:	≤ 450 gr/ltr.
Dichtheid:	Bij 20°C ± 1,24 kg/ltr.
Droge laagdikte:	Standaard: 80-100 µm (afhankelijk van applicatie methode)
Theoretisch rendement:	Bij een droge laagdikte van 80 µm 6,25 m ² /ltr.
Praktisch rendement:	Het praktisch rendement is afhankelijk van verschillende factoren. Met name de aard van de constructie, de oppervlakte ruwheid, verftype, en spuitapparatuur zijn van invloed op het spuitverlies. Als richtlijn voor airless spuiten kan uitgegaan worden van het onderstaande: Voor grote oppervlakken : 70% van het theoretisch rendement. Voor kleine oppervlakken : 50% van het theoretisch rendement.
Hittebestendigheid:	Maximum 120°C (droge belasting). Wit en lichte kleuren kunnen een blijvende lichte vergeling geven.

Droogtijden: bij 23°C/50% R.H. (methode: BYK droogrecorder)

Stofdroog na 30 minuten. Kleefvrij na 1 uur. Overschilderbaar na 30 minuten met Fortimax producten, anders na 12 uur. Bij een hogere droge laagdikte moet men langere droogtijden in acht nemen.

Bij toepassing van 1160 FortiMax Finish 60 DTM is het noodzakelijk dat de verffilm voldoende uitgehard is, voordat het object in de buitenatmosfeer wordt opgeslagen. Bij een te korte uithardingsperiode kan de verffilm bij vochtbelasting een witte uitslag (verkleuring) vertonen.

Bij een te geringe opslagcapaciteit is het aan te raden om de opgeslagen constructie in de buitenatmosfeer af te dekken met een dekzeil of plastic. Bij een gestraalde ondergrond moet men een RA-waarde van 8-12,5 µm aanhouden.



FortiMax

1160 FORTIMAX FINISH 60 DTM

VERWERKINGSGEGEVENS

	Airless spuiten	Airmix
Verdunner	N27	N27
Aantal	0-10 vol.%	0-10 vol.%
Spuitopening	min 0,015 inch	min 0,015 inch
Materiaaldruk	140-160 bar	70-100 bar
Droge laagdikte	80-100 µm	80-100 µm

	kwast-roller	Airspray
Verdunner	N27	N27
Aantal	0-5 vol.%	10-20 vol.%
Spuitopening		1,5-2,0 mm
Materiaaldruk		3-4 bar
Droge laagdikte	50 µm	80-100 µm

Reinigen gereedschap: Onmiddellijk na applicatie met verdunner N27.

PRODUCT INFORMATIE

Verpakking:	5 en 20 liter blikken. Verdunner in 5 en 25 liter blikken.
Houdbaarheid:	In de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 40°C.

MILIEU EN GEZONDHEID

Etiketterings-Volgens de Gevaarlijke Stoffen Richtlijn 67/548/voorschrift: EEG. Zie veiligheidsinformatieblad (vb).
Schadelijk en irriterend bij inademing, bij aanraking met de huid en ogen en bij opname door de mond. Spuitnevel niet inademen.
Bij aanraking met de ogen onmiddellijk met overvloedig water afspoleren en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

UN: 1263

VOORBEHANDELING

Voorbehandeling, staal onbehandeld:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel en een hogedrukspuit. Gritstralen tot aan zuiverheidsgraad Sa 2 ½ volgens ISO 8501-1. Na het stralen alle stof van het gehele oppervlak verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 6 uur aan. Als de uiteindelijke deklaag van de coating wordt aangebracht op de bouwplaats zijn extra maatregelen nodig.

GARANTIE & DISCLAIMER

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn de UNIFORME VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VOOR VERF EN DRUKINKT E.A. van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

24092015/H

